

B.Sc. (HS) Semester - 2 (NEP-2020) Examination**MARCH/APRIL-2025****FND: Introduction to Public Nutrition and Health Care (Major-4)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	હેલ્થકેર ડીલેવરી સીસ્ટમમાં પબ્લિક ન્યુટ્રીશનીસ્ટ નો ફાળો સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	પબ્લિક ન્યુટ્રીશન અને હેલ્થ એજ્યુકેશનના સિદ્ધાંતો વિશે સમજ આપો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૨	જુદા જુદા સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ વિષે માહિતી આપો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	સમુદાય પોષણ અંગેની ચેનલો વિશે સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૩	T.B ના લક્ષણો, સારવાર અને અટકાવ ના ઉપાયો સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	બાળપણમાં થતા ચેપી રોગની સારવાર માટે ના સિદ્ધાંતો સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૪	તરુણાવસ્થામાં પોષણના મહત્વ ની થીમ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	સ્કૂલે જતા બાળકોનું મિલ પ્લાનિંગ અને પોષણકીય સમસ્યા સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૫	કોઈપણ બે ટુંકનોંધ લખો.	(૧૦)
	1) મેલેરિયાના લક્ષણો, સારવાર અને અટકાવ ના ઉપાયો	
	2) સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તીના સામાન્ય સૂચનો.	
	3) પોષણ તાલીમ	
	4) તરુણાવસ્થા માં પોષણ	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain role of nutritionist in health care delivery system.	(10)
	OR	
Que.1	Explain principles of public nutrition and health education.	(10)
Que.2	Give details about Health care services given at different levels.	(10)
	OR	
Que.2	Explain community nutrition channels.	(10)
Que.3	Explain symptoms, treatment and preventive measures for T.B.	(10)
	OR	
Que.3	Explain the principles for treatment of childhood infectious diseases.	(10)
Que.4	Explain the themes of nutrition during adolescence.	(10)
	OR	
Que.4	Explain meal planning and nutrition related problems in school going children.	(10)
Que.5	Write any two short notes	(10)
	1) Symptoms, treatment and prevention of Malaria	
	2) General guidelines for cleanliness and hygiene.	
	3) Nutrition training	
	4) Nutrition in adolescence	
